Rahmenplan Gartenschau Benningen-Marbach 2033 Übersicht Daueranlage Marbach am Neckar LEGENDE Gebäude Bestand Gebäude Industrie & Gewerbe Gebäude Planung Gebäude Altstadt Historische Stadtmauer Stadtbildprägende Gebäude & wichtige Nutzungen Grünflächen Kleingärten Bundesschifffahrtsstraße Neckar Wege, Straßen Stärkung der Verbindung Platzfläche Baufeld DLA Wasserelement Baum Bestand Baum Planung Naturdenkmal Wasserschutzgebiet Marbacher Naturschutzgebiet ----Bootshaus/ Gemarkung Marbach Gemarkung Benningen Neckar-Käpt′n Anlegestelle ---- wichtige Fußverbindungen Radfahrer Neckartalradweg Württembergischer Weinwanderweg / Wein-Lese-Weg Schillernder Wasserfaden S-Bahn Haltestelle Parkhaus Park and Ride Parkplätze Öffentliches WC Kindertagesstätte Sonnenschein Gastronomie Spiel & Bewegung Neuplanung Freizeitsport Leih- & Ladestation Deutsches Literaturarchiv Mobility Hub Ausblick Bushaltestelle Anne-Frank-Realschule Tobias-Mayer-Neuplanung Bushaltestelle PROJEKTE MARBACH Gartenschau Interkommunal Historischer nordöstlicher Stadteingang Spiel- & Bewegungsfläche Anbindung Hörnle & Eichgraben - Schillerhöhe Zweite Neckarquerung Cotta-Platz ÜBERLINGEN • STUTTGART • MÜNCHEN • BERLIN PLANSTATT SENNER COMBH Neckaraue Marbach am Neckar Wettbewerbsgelände DLA & Neubau Literaturarchiv Anbindung Bahnhof - Altstadt Festplatz Rahmenplan Gartenschau 2033 Aufenthalt und Erlebnis Neckarwiese Schillerhöhe Marbach am Neckar, Teilrahmenplan (Beschluss 2024) Querverbindung Poppenweiler Strasse Grüne Brücke Planinhalt: Übersicht Vernetzung Daueranlage Marbach am Neckar Anbindung Neckarwiese / Parkierung Barrierefreie Verbindung Neckar - Schillerhöhe Kohärenz-Projekte Anbindung Poppenweiler Straße - Sportzentrum Projekt: Rahmenplan Gartenschau Benningen-Marbach 2033 Benningen & Marbach am Neckar Natur / Erholung Neckarblick Sportzentrum Lauerbäumle Mühlweg Bauherr: Gemeinde Benningen & Stadt Marbach am Neckar Historische Altstadt Marbach am Neckar Poetenweg Bahnhofsvorplatz & Umfeld Maßstab: 1:2000 Datum: 22.05.2025

König-Wilhelm-Platz

Anbindung Altstadt - Schillerhöhe

Hängende Gärten

Ringgärten entlang historischer Stadtmauer

Neuer Literaturpark

Anbindung Jahnstraße

Format: [1199x900 mm]

Blatt-Nr.: 1 / 1

LANDSCHAFTSARCHITEKTUR | UMWELTPLANUNG | STADTENTWICKLUNG | KLIMA- UND BAUMHAINKONZEPTE

Planstatt Senner GmbH | Breitlestraße 21 | 88662 Überlingen | Fon +49 7551 9199 0 | Fax +49 7551 9199 29 | info@planstatt-senner.de | www.planstatt-senner.de | Sitz der Gesellschaft: Überlingen | Geschäftsführer: Johann Senner | Amtsgericht: Freiburg i.Br. | HRB Nr. 721954